

# GMS-I

## Profilschnittmessung innen

Das GMS-I ermöglicht das hochgenaue Vermessen der Innengeometrie an Rohren.



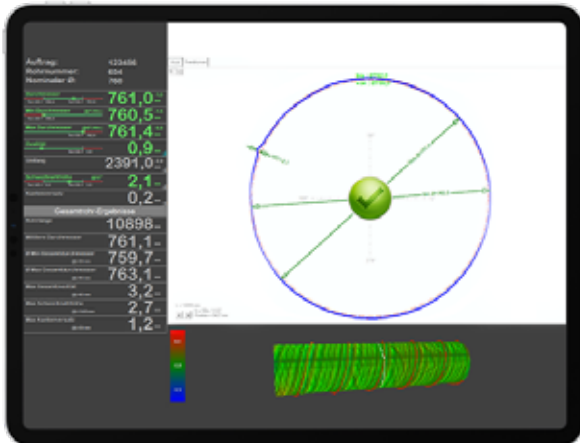
**MSG MASCHINENBAU GMBH**

Hünegräben 17a | 57392 Schmallenberg | [sales@msg-maschinenbau.de](mailto:sales@msg-maschinenbau.de)  
[www.msg-maschinenbau.de](http://www.msg-maschinenbau.de) | T: +49(0)2972-97740 0 | F: +49(0)2972-97740 19

# Messbar präzise

## Das einzig Wahre - die Inneren Werte

Neben der Erfassung von Rohren mit konstanten Biegeradien können auch freiform-gebogene Rohre exakt vermessen und dokumentiert werden. Das Messsystem ist für den Einsatz in der Qualitätssicherung und zur Korrektur von Biegedaten bestens geeignet.



### 01 Digitaler Nutzen gemessener Daten

Zur Live-Überwachung der Innenkontur in Biegeprozessen, zur Maßkontrolle im Adjustagebereich Ihrer Fertigung, oder zur einfachen Digitalisierung der Fertigungsqualität vor Auslieferung - Der Nutzen des GMS-I im Rahmen der Rohrproduktion ist vielfältig und verspricht hochgenaue und zuverlässige Produktionsergebnisse.

### 02 Industrietaugliche Implementierung

Die Konstruktionsweise des GMS-I ist auf minimale Temperaturdehnung, und auf den Umgang mit widrigen Industriebedingungen ausgelegt. Ein Nachkalibrieren des Messkopfes zur Laufzeit ist somit nicht notwendig.

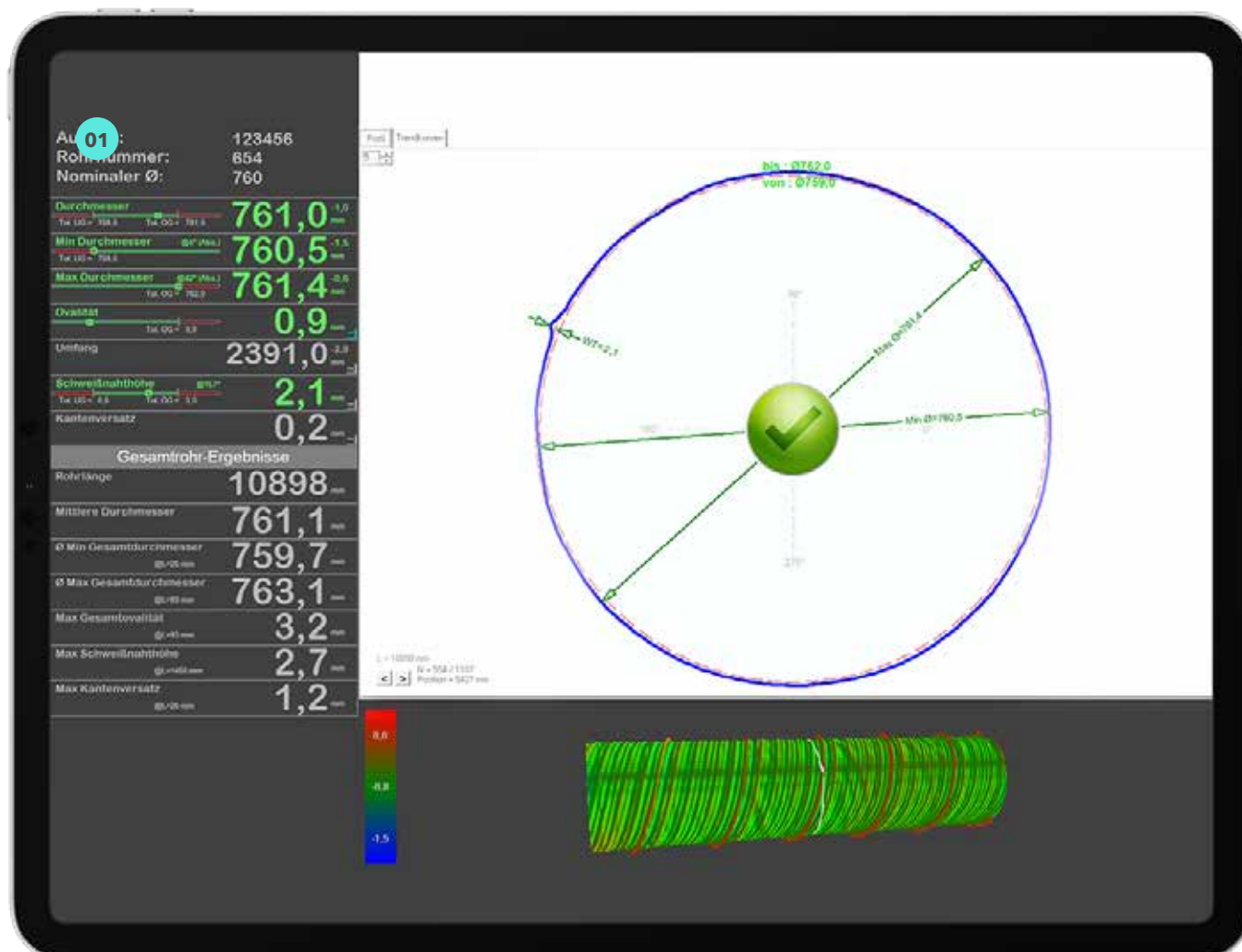


### 03 Mechanische Adaptierbarkeit

Der Messbereich des GMS-I wird in jedem Projekt an Ihr Produktportfolio angepasst. Somit kann MSG immer eine maximale Auflösung für Ihre Messaufgabe realisieren.

# Steuerung und Software

## Digitaler Überblick



Mit der Visualisierung Ihrer digitalen Daten behalten Sie stets den Überblick und können die Informationen zur Weiterverarbeitung nutzen.

## 01 Nominaldaten / Rezeptdaten

# Technische Daten

Alles auf einen Blick!

## Anwendungsgebiete

---

Digitalisierung

Produktzertifizierung

Systemregelung

Produktionsoptimierung in Biegemaschinen

Produktionsoptimierung an Rollbiegemaschinen

Manuelle Feldmessung als Handgerät

Machine Learning

## Werkstoffe

---

Stahl

Messing

Aluminium

Titan

u.a.

## Prüfmerkmale

---

Außendurchmesser/ -radius

Innendurchmesser/ -radius

Umfang

Ovalität

Lokale Unrundheit

Schweißnahthöhe

Schweißnahtbreite

Nahtkantenversatz

Peaking vs. Flattening

## Produktbereiche

---

Linepipe (LSAW, HSAW, Seamless)

Konstruktionsrohr

## Integrationsmöglichkeiten

---

Längstransport

Handmessung

## Schnittstelle

---

Prozess: SPS

Daten: SQL

## Messgeschwindigkeit

---

200Hz

## Messgenauigkeit

---

Konfigurationsabhängig

# Nehmen Sie Kontakt auf.

## **MSG MASCHINENBAU GMBH**

Hünegräben 17a  
57392 Schmallenberg  
[www.msg-maschinenbau.de](http://www.msg-maschinenbau.de)

## Ihr Ansprechpartner

### **MATTHIAS KRAMER**

[sales@msg-maschinenbau.de](mailto:sales@msg-maschinenbau.de)  
T: +49(0)2972-97740 0

